

# THOMSON

## Energy

### ETHER R32 SPLIT 65°C

Pompe à chaleur air/eau connectée haute température  
jusqu'à 65°C et fonctionnement jusqu'à -25°C extérieur.



#### Eco-responsible

Réfrigérant R32 avec faible GWP de 675.  
Aucune substance nocive émise.



#### Silencieux

Unité extérieure <45 dB et  
unité intérieure <31 dB.  
(Puissance sonore à un mètre)



#### Eau chaude rapide

15°C à 55°C en 30 minutes.  
Température maximale 65°C.



#### Installation rapide

Prise en main et utilisation intuitive.  
Pilotage à distance possible.

 SCOP-LWT 35°C :  
jusqu'à 5.2

 **A+++**

Produit certifié : 



 MARQUE  
FRANÇAISE



GARANTIE  
PIÈCES  
**2 ANS**

GARANTIE  
COMPRESSEUR  
**5 ANS**

# Le meilleur de la technologie au service de la transition énergétique



## Effacité saisonnière jusqu'à A+++

SCOP minimum à 4.62, maximum jusqu'à 5.20. Ce qui place cette PAC parmi les plus performantes et économiques du marché



## Certification HP Keymark

Certificat européen garantissant les performances



## Technologie Inverter

Permet un contrôle fluide de l'efficacité sans réduire la capacité de l'appareil.



### Eco-friendly

Réfrigérant R32 avec un faible GWP de 675

Peu d'émissions de carbone.  
Zéro impact sur la couche d'ozone



## HAUTE FIABILITÉ

La Pompe à chaleur Ether R32 maintient une température d'eau à 59°C jusqu'à des températures extérieures extrêmes à -14°C sans aucun complément appoint électrique.

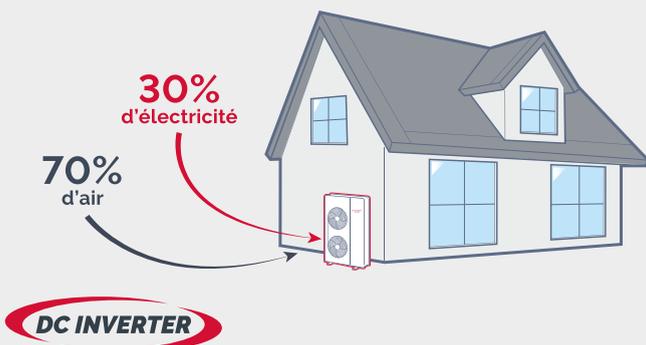
Puissance sonore à 1m :

<31 dB pour l'unité intérieure

<45 dB pour l'unité extérieure (option bas niveau sonore active)

## Écologique & économique

70% de la chaleur produite pour le chauffage et l'eau chaude sanitaire sont fournis grâce à l'énergie gratuite contenue dans l'air.

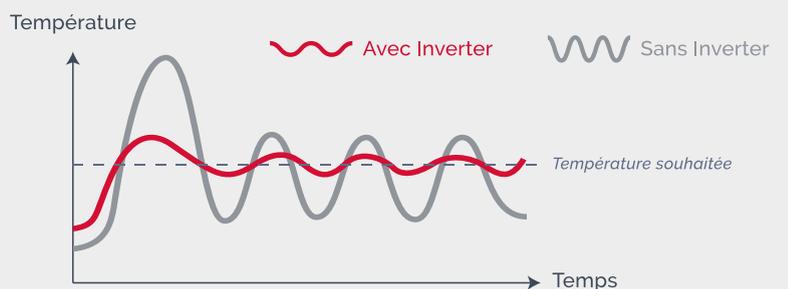


## Dotée de la technologie inverter DC

Cette technologie permet d'adapter la puissance de chauffe aux besoins réels de chaleur ou d'air frais de l'habitat, en maintenant une température constante.

Réduit les démarrages intempestifs de la PAC en début de cycle évitant ainsi un pic de consommation.

Augmente la durée de vie de l'équipement.





## Gardez le contrôle !

La pompe à chaleur Ether R32 possède une connectivité Wi-Fi vous permettant de régler la température de votre maison où que vous soyez. Grâce à l'application **EETHome**, pilotez le thermostat à distance pour une température parfaite dès votre arrivée ou un arrêt en cas d'absence.



**EETHome app**  
disponible sur :



**SMART GRID**  
Contrôle intelligent

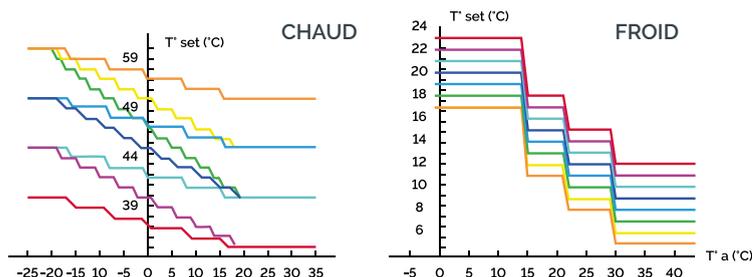
Avec le Smart Grid, la pompe à chaleur ajuste son mode de fonctionnement en fonction des différents signaux du réseau pour réaliser des économies d'énergie et une meilleure rentabilité.

\* Possibilité de connecter la pompe à chaleur à un système photovoltaïque.

- ✓ Contrôler les fonctions de chauffage et d'eau chaude sanitaire.
- ✓ Vérifier votre consommation d'énergie .
- ✓ Gérer à distance les modes de fonctionnement.
- ✓ Personnaliser les horaires de programmation selon vos besoins.
- ✓ Activer le télédiagnostic permanent de votre appareil.
- ✓ Voir l'historique des activités effectuées sur le système
- ✓ Obtenir une assistance 24h/24, 7j/7.

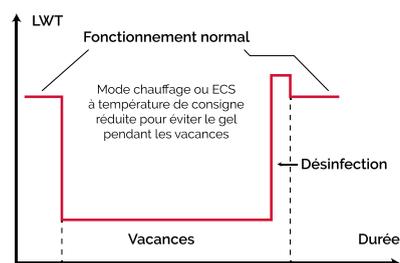
### Mode Éco, L'unité économisera jusqu'à 50% de l'énergie émise.

La pompe à chaleur Ether R32 possède 8 modes de fonctionnement préprogrammés permettant AUTOMATIQUEMENT d'adapter la température de l'eau de la PAC en fonction de la température d'air ambiant de consigne



### Mode Vacances, L'unité fonctionnera à une faible puissance pour maintenir la température ambiante.

La pompe à chaleur Ether R32 peut gérer un abaissement de température, ou maintenir une température hors gel afin de réduire la consommation tout en préservant votre maison en votre absence.



## Double contrôle de température

La PAC est capable de gérer deux zones de température :

- Zone haute température 65°C (radiateur)
- Zone basse température 35°C (chauffage au sol)



# FICHE TECHNIQUE

## Pompe à chaleur Ether R32 Split

	Monophasé	ETHER10SMR32	ETHER12SMR32	ETHER14SMR32	ETHER16SMR32
	Triphasé	-	ETHER12STR32	ETHER14STR32	ETHER16STR32
Chauffage (A7/W35)	Capacité	10 kW	12.2 kW	14.5 kW	16.1 kW
	Puissance absorbée	2kW	2.44 kW	3.08 kW	3.57 kW
	COP	5	4.96	4.71	4.51
Chauffage (A7/W55)	Capacité	10 kW	12 kW	14 kW	16.1 kW
	Puissance absorbée	3.23 kW	3.86 kW	4.67 kW	5.53 kW
	COP	3.10	3.11	3	2.91
Refroidissement (A35/W18)	Capacité	10 kW	12 kW	13.6 kW	15 kW
	Puissance absorbée	2.08 kW	3 kW	3.78 kW	4.41 kW
	EER	4.8	4	3.6	3.4
Efficacité énergétique saisonnière : chauffage	LWT 35°C	A+++	A+++	A+++	A+++
	LWT 55°C	A++	A++	A++	A++
ETAS	LWT 35°C	198	190	186	190
	LWT 55°C	135	136	135	135
SCOP	LWT 35°C	5.20	4.82	4.71	4.63
	LWT 55°C	3.50	3.46	3.48	3.43
Plage de fonctionnement (température air)	Refroidissement	5 ~ 52 °C			
	Chauffage	-25 ~ 35°C	-25 ~ 35°C	-25 ~ 35°C	-25 ~ 35°C
	DHW	-25 ~ 43°C	-25 ~ 43°C	-25 ~ 43°C	-25 ~ 43°C
Plage de température de sortie d'eau	Refroidissement	5 ~ 25°C	5 ~ 25°C	5 ~ 25°C	5 ~ 25°C
	Chauffage	12 ~ 65°C	12 ~ 65°C	12 ~ 65°C	12 ~ 65°C
	DHW	30 ~ 60°C	30 ~ 60°C	30 ~ 60°C	30 ~ 60°C
Circuit frigorifique	Diamètre	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8
	Longueur min/max	2/30m	2/30m	2/30m	2/30m
	Dénivelé max	20m	20m	20m	20m

### UNITÉ EXTÉRIEURE

Compresseur	Type	Twin rotary DC inverter Panasonic			
Type de réfrigérant (R32)	Quantité	145 kg	184 kg	184 kg	184 kg
Niveau pression acoustique (1m) fonct. standard		48 dB	49 dB	50 dB	54 dB
Dimension unité		395x805x970mm	420x860x990mm	420x860x990mm	420x860x990mm
Poids net / poids brut		65 kg / 69 kg	88 kg / 94 kg	88 kg / 94 kg	88 kg / 94 kg
Disjoncteur maximum		14 A	14 A	14 A	14 A

### UNITÉ INTÉRIEURE

Pompe à eau	Hauteur manométrique	9m ce	9m ce	9m ce	9m ce
	Débit max	4.5m³/h	4.5m³/h	4.5m³/h	4.5m³/h
Circuit d'eau	Racc. tuyauterie	R1"	R1"	R1"	R1"
	Contrôleur débit eau	0.36 m³/h	0.36 m³/h	0.36 m³/h	0.36 m³/h
	Vase d'expansion	8L	8L	8L	8L
Niveau de pression acoustique (1m)		29 dB	31 dB	31 dB	31 dB
Dimension unité		420x790x270mm	420x790x270mm	420x790x270mm	420x790x270mm
Poids net / poids brut		39 kg / 45 kg			
Capacité du chauffage d'appoint (mono/tri)		3/9 kW	3/9 kW	3/9 kW	3/9 kW

**THOMSON**  
Energy 

by **EET**  
Energy Efficiency  
Technologies